

JB/T 5814.6—2008

ICS 29.060.01
K 13
备案号: 24549—2008

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 5814.6—2008
代替 JB/T 5814.6—1991

电线电缆专用设备 基本参数
第6部分: 漆包设备

Equipments for electric wires and cables — Basic parameters
—Parts 6: Enamelling machines

中华人民共和国
机械行业标准
电线电缆专用设备 基本参数
第6部分: 漆包设备

JB/T 5814.6—2008

*

机械工业出版社出版发行
北京市百万庄大街22号
邮政编码: 100037

*

210mm×297mm·0.5印张·11千字

2008年11月第1版第1次印刷

定价: 10.00元

*

书号: 15111·9337

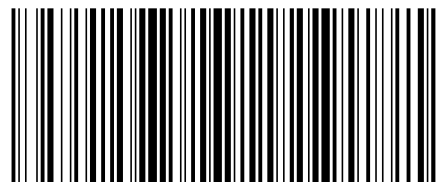
网址: <http://www.cmpbook.com>

编辑部电话: (010) 88379778

直销中心电话: (010) 88379693

封面无防伪标均为盗版

版权专有 侵权必究



JB/T 5814.6-2008

2008-06-04 发布

2008-11-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

目 次

前言.....	III
1 范围.....	1
2 命名与代号.....	1
2.1 代号.....	1
2.2 表示方法.....	1
3 基本参数.....	1
3.1 W型（卧式）漆包机的基本参数.....	1
3.2 L型（立式）漆包机的基本参数.....	2
表1 QH系列漆包机基本参数 W型.....	2
表2 QH系列漆包机基本参数 L型.....	3

QH系列W型（卧式）漆包机的基本参数应符合表1的规定。

3.2 L型（立式）漆包机的基本参数

QH系列L型（立式）漆包机的基本参数应符合表2的规定。

前 言

表 1 QH 系列漆包机基本参数 W 型

规格 代号	主机参数								辅机参数				VD值						
	主参数				工艺参数				放线 装置	收线装置		连拉机 模数		烟气 处理 装置					
	线径 序号	烘炉 个数	头数	涂漆 道数	线径 范围φ mm	线间 距 mm	烘炉长 mm	退火 炉长 mm		PC	PCZ								
0/1-1/20	0	1	1	20	0.01~0.03	5	1500	2000	100/250	40/63	—	—	净化	8~20					
0/2-2/20		2	2																
1/1-1/24	1	1	1	24	0.02~0.07	5	2000	2500	100/250	80/160	—	—	净化	12~20					
1/2-2/24		2	2																
2/1-8/12	2	1	8	12	0.05~0.12	6	3000	4000	200/315	125/250	140/200	—	净化热 交换	20~30					
2/1-12/11			12	11															
2/1-16/10			16	10															
2/1-20/9			20	9															
2/1-24/8			24	8															
3/1-8/12	3	1	8	12	0.10~0.30	7	4000	5500	315/400	160/355	200/315	—	净化热 循环	20~30					
3/1-12/11			12	11															
3/1-16/10			16	10															
3/1-20/9			20	9															
3/1-24/8			24	8															
4/1-20/8	4	1	20	8	0.15~0.45	7	4500	7000	315/400	160/355	250/400	—	净化热 循环	20~30					
4/1-16/9			16	9															
4/1-12/10			12	10															
4/2-8/12		2	8	12					9	8000	13000			400/630	250/400	—	—	—	—
4/2-4/16			4	16															
5/1-20/8	5	1	20	8	0.20~0.80	8	5000	8000	315/400	160/355	250/400	—	净化热 循环	20~30					
5/1-16/9			16	9															
5/1-12/10			12	10															
5/2-8/16		2	8	16					9	9000	15000			400/630	—	—	—	—	—
5/2-4/20			4	20															

JB/T 5814《电线电缆专用设备 基本参数》分为 9 个部分：

- 第 1 部分：一般规定；
- 第 2 部分：拉线设备；
- 第 3 部分：绞线设备；
- 第 4 部分：成缆设备；
- 第 5 部分：挤塑设备；
- 第 6 部分：漆包设备；
- 第 7 部分：编织设备；
- 第 8 部分：上引连铸设备；
- 第 9 部分：连铸连轧设备。

本部分为 JB/T 5814 的第 6 部分。

本部分代替 JB/T 5814.6—1991《电线电缆专用设备 基本参数 第 6 部分：漆包设备》。

本部分与 JB/T 5814.6—1991 相比，主要变化如下：

- 取消了型号的表述规则（1991 年版的第 2 章）；
- 增加了命名与代号的表述规则（本版的第 2 章）；
- QH 系列漆包机基本参数 W 型中取消了烘炉尺寸和导轮直径两项参数，增加了烘炉长和 VD 值两项参数，并且对规格代号和其他参数作了技术性修改（1991 年版的表 2；本版的表 1）；
- QH 系列漆包机基本参数 L 型中取消了烘炉尺寸和导轮直径两项参数，增加了烘炉长和 VD 值两项参数，并且对规格代号和其他参数作了技术性修改（1991 年版的表 3，本版的表 2）。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国电线电缆标准化技术委员会（SAC/TC 213）归口。

本部分负责起草单位：上海电缆研究所。

本部分参加起草单位：无锡市梅达电工机械有限公司、衡阳市鸿虎仪器机械有限公司。

本部分主要起草人：金铁钢、李国庠、过伟洪、雷盛飞。

本部分所代替标准的历次版本发布情况：

- JB/T 5814.6—1991。